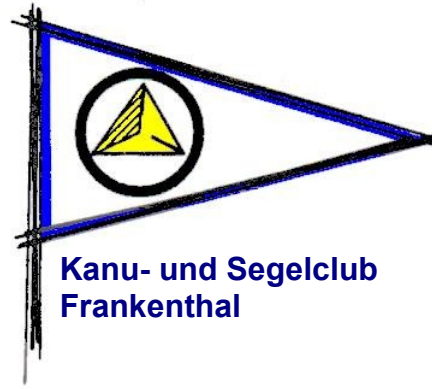


Anfahrts-Skizze



**Kanu- und Segelclub
Frankenthal**



Mitglied im Deutschen
Kanu Verband



Mitglied im Deutschen
Segler Verband



**Ausschreibung
Blaues Band 2011
Langstreckenregatta
26.06.2011**

Ausschreibung zum Blauen Band 2011

am **26.06.2011** auf dem **Silbersee** bei **Bobenheim-Roxheim**

- Regeln:** Die Regatta unterliegt den Regeln wie sie in den jeweils gültigen **Wettfahrtregeln Segeln des DSV** festgelegt sind.
- Ergänzungen:** **Zusätzlich** gelten die **Segelanweisungen**, das **örtliche Bahnschema** und diese **Ausschreibung**.
- Änderungen:** **Änderung Regel 46: Jeder Steuermann** muss im Besitz eines für das Revier **gültigen Führerscheins** sein.
Änderung Regel 61.1(2): Alle Boote müssen eine **Protestflagge** setzen, auch wenn ihre **Rumpflänge kleiner als 6m** ist.
- Veranstalter:** **Kanu- und Segel Club Frankenthal von 1922 e.V.**
- Wettfahrttage und -zeiten:** **Sonntag, den 26.06.11 Start 14:00 - 14:30**
- Das **Startzeitfenster** wird je nach Wind auf **10-30 min** festgelegt.
Die **individuelle Startzeit** innerhalb des Zeitfensters wird für jedes teilnehmende Boot erfasst.
Nach der **gesegelten Zeit** wird die **Wertung nach Yardstick** vorgenommen.
Es wird ein **Rundkurs** um den See mit **2-5 Runden**, je nach Wind gesegelt.
- Klassen und Einstufung:** **Verbandsoffen für Jollen bis 6m, keine Katamarane.**
- Ab **6 gleichen Booten** kann bei **rechtzeitiger Meldung** eine **eigene Gruppe** gebildet werden.
Gruppen können evtl. gemeinsam gestartet / getrennt gewertet werden.
- Werbung:** Werbung ist beschränkt auf **Kategorie A.**
- Meldung:** **Frank Knoch**
Zäher Wille 16
68305 **Mannheim**
Tel.: (0621) 7628814
Fax.: (03212) 1191423
- bitte möglichst über:**
<http://www.raceoffice.org>
<http://kcf1922.de/segeln/regatta>
wettsegeln@kcf1922.de
- Meldeschluss:** **Fr. 17.06.11**
Bei **weniger als 15 fristgerechten Meldungen**, muss die **Regatta** aus organisatorischen Gründen **abgesagt** werden.

- Meldegeld:** **8,00 €** je Teilnehmer/in. Jugendliche unter 18 frei.
- Das **Meldegeld** ist am Tag der ersten Wettfahrt **bis 13:00 Uhr** im Wettfahrtbüro zu entrichten.
- Nachmeldung:** **Bei verspäteten Meldungen** (s.o.) erheben wir eine **Nachmeldegebühr von 5,00 € je Boot.**
- Slipanlage:** Beim Hofgut **Scharrau**, siehe Skizze.
- Anfahrt und Parken:** Das **Gelände am Silbersee** darf nur mit einem **sichtbar** ausgelegten **Einfahrtsschreiben** (wird ggf. per Mail zugeschickt) befahren werden. Trailer und PKW sind so zu parken, dass **andere Segler nicht behindert** werden.
- Begrüßung:** **Sonntag, den 26.06.11, Beginn 13:00 Uhr.**
- Dokumente:** **Gültiger Führerschein, Messbrief** und Nachweis einer **Haftpflichtversicherung** incl. Regattarisiken mit einer Mindestdeckungssumme von **3,5 Mio. €.**
- Wertung:** Nach gesegelter Zeit und Yardstick.
- Preise:** **Punktpreise** für die drei **Erstplatzierten, Erinnerungspreise** für alle nicht platzierten Teilnehmer. Preise werden **nur an Anwesende** bei der Siegerehrung ausgegeben.
- Versorgung:** **Selbstversorgung.**
Grillmöglichkeit nach der Siegerehrung am See.
- Übernachtung:** **Auf dem Gelände des KCF** mit Zelt, Wohnmobil, Matratze etc. **Übernachtung am Silbersee nicht erlaubt!**
Die Hausordnung des KCF ist zu beachten (z.B. keine Hunde).
Bitte frühzeitig anmelden!

Allen Teilnehmern wünschen wir viel Erfolg, unseren Gästen einen angenehmen Aufenthalt in unserem Revier.

Kanu- und Segel Club Frankenthal
Rohammerweg 3
67240 **Bobenheim-Roxheim**
Tel.: 06239 / 2441
<http://kcf1922.de>
wettsegeln@kcf1922.de

Frank Knoch
Fachwart Wettsegeln KCF